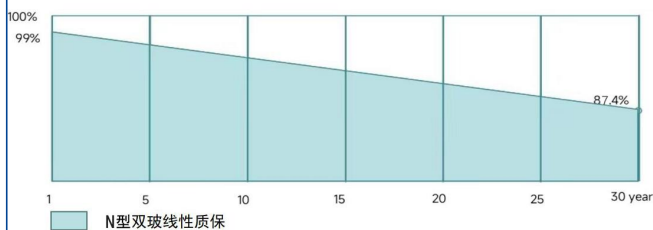


## 双面双玻Topcon组件

CSGxxxNS2DGHC-120 ( xxx=465W-490W )



### 南玻光伏组件线性质保



**双玻质保：**从质保期开始日期后30年期限内产品输出功率损失与标准测试条件（STC）下的额定输出功率比例，第一年不超过1.0%，第2年至第30年间每年不超过0.4%，在30年功率保证期内最后一年功率达到出厂标称的87.4%。提单日期即为质保开始日期。



### 产品性能



近四十年制造业经验，光伏全产业链-硅料、硅片、玻璃、电池、组件和电站，通过ISO9001:2015&ISO14001:2015体系认证，保证了南玻的组件原料精良，工艺精湛。



保证0到+6W输出功率正公差。



组件通过TUV莱茵和CQC检测机构认证，在极端（温度、载荷、撞击）条件下具备良好性能。



层压前后100%EL测试，成品100%EL测试，提供更高的质量保障。



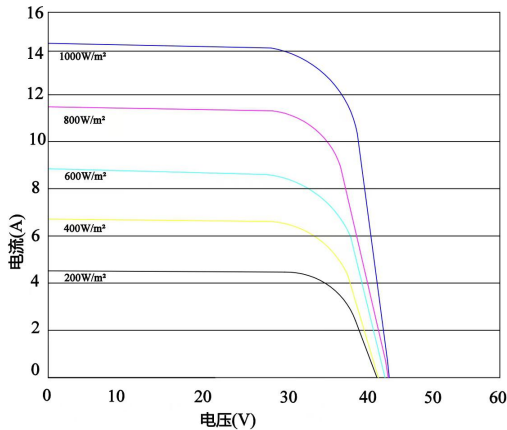
权威第三方测试验证的良好弱光性能（早晨、傍晚和阴天）。



通过TUV盐雾测试、耐氨气测试、PID测试、碳足迹测试、防火测试、落砂测试、EMC测试和LVD测试。

## I-V 曲线

(CSG470W光伏组件在不同光强下的电流-电压曲线)

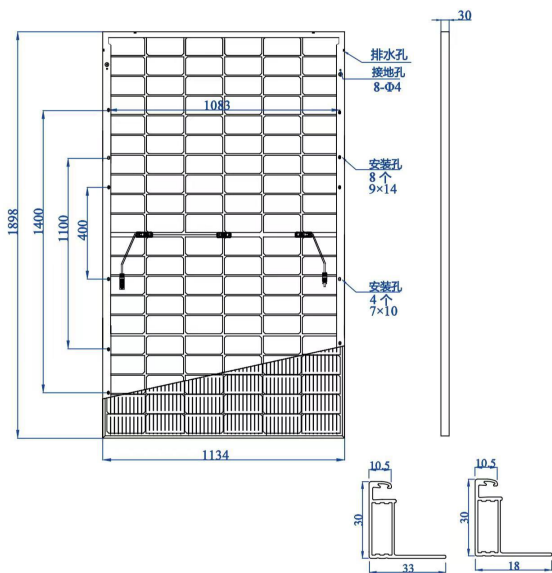


## 主要电性能参数

太阳能电池片	圆角单晶硅电池片 182×91mm 120片 (6×10×2) —— 16根主栅线					
最大输出功率	465	470	475	480	485	490
功率公差范围	0 - +6W					
最佳工作电压 (Vmp)	35.12	35.28	35.43	35.59	35.75	35.90
最佳工作电流 (Imp)	13.25	13.33	13.41	13.49	13.57	13.65
开路电压 (Voc)	42.52	42.69	42.77	42.91	43.04	43.16
短路电流 (Isc)	14.01	14.07	14.13	14.19	14.25	14.31
最大系统电压 (VDC)	1500					
组件转换效率 (%)	21.62	21.85	22.08	22.32	22.55	22.76
旁路二极管数量 (个)	3					
最大保险电流	25A					
最大功率温度系数	-0.350%/°C					
开路电压温度系数	-0.284%/°C					
短路电流温度系数	0.050%/°C					
电池额定工作温度	45±2 °C					

标准状况条件 (1000W/m<sup>2</sup>; 1.5AM 以及25°C电池片温度)

## 组件图纸



## 机械性能参数

缆线类型, 长度及直径	Φ=4mm2, L=300±5mm (缆线长度可定制)
连接器类型	可兼容MC4插头
组件尺寸 A×B×C	1898×1134×30mm
重量	28.5kg
边框排水孔数量	8
结构	双玻玻璃: 钢化玻璃, 厚度2.0mm; 封装胶膜: EVA/POE
接线盒 (防护等级)	IP68 防护等级
边框	阳极氧化铝合金边框

## 质量参数

直流耐压	最大6000VDC
工作温度	-40°C ~ +85°C
最大载荷	5400Pa
冰雹试验	直径25mm, 速度23m/s
防火等级	Class A

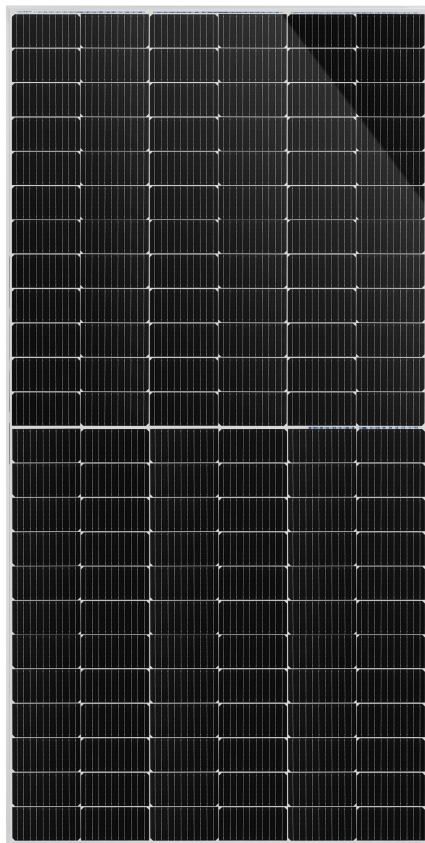
## 包装方式 (30边框)

包装方式	36pcs/箱	
装柜量	720块/40HQ	216块/20GP
装车量	936块/13.5m平板车	1008块/17.5m平板车

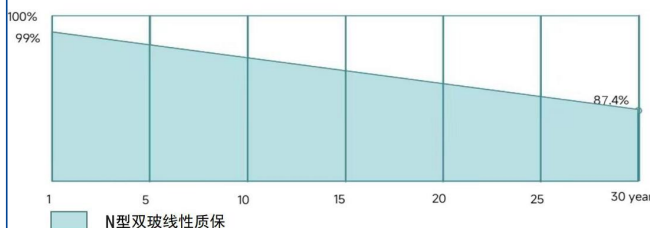


## 双面双玻Topcon组件

CSGxxxNS2DGHC-144 (xxx=560W-590W)



### 南玻光伏组件线性质保



**双玻质保：**从质保期开始日期后30年期限内产品输出功率损失与标准测试条件（STC）下的额定输出功率比例，第一年不超过1.0%，第2年至第30年间每年不超过0.4%，在30年功率保证期内最后一年功率达到出厂标称的87.4%。提单日期即为质保开始日期。



### 产品性能



近四十年制造业经验，光伏全产业链-硅料、硅片、玻璃、电池、组件和电站，通过ISO9001:2015&ISO14001:2015体系认证，保证了南玻的组件原料精良，工艺精湛。



保证0到+6W输出功率正公差。



组件通过TUV莱茵和CQC检测机构认证，在极端（温度、载荷、撞击）条件下具备良好性能。



层压前后100%EL测试，成品100%EL测试，提供更高的质量保障。



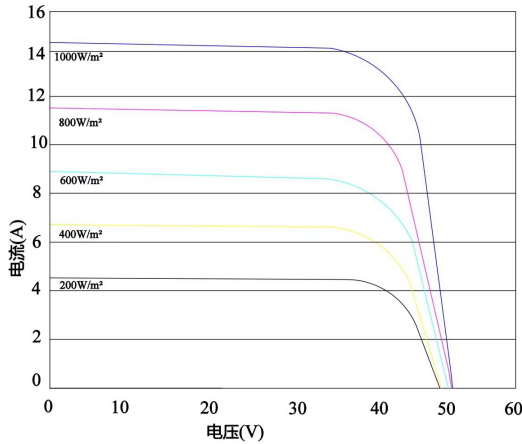
权威第三方测试验证的良好弱光性能（早晨、傍晚和阴天）。



通过TUV盐雾测试、耐氨气测试、PID测试、碳足迹测试、防火测试、落砂测试、EMC测试和LVD测试。

## I-V 曲线

(CSG570W光伏组件在不同光强下的电流-电压曲线)

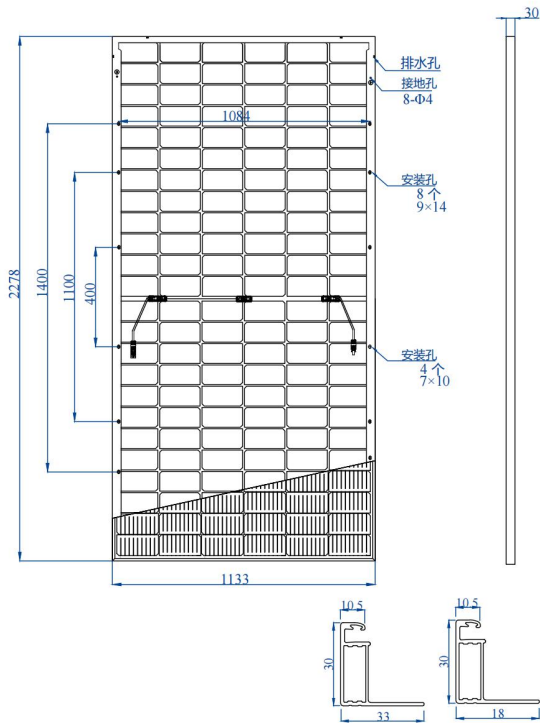


## 主要电性能参数

太阳能电池片	圆角单晶硅电池片 182×91mm 144片 (6×12×2) —— 16根主栅线						
最大输出功率	560	565	570	575	580	585	590
功率公差范围	0 - +6W						
最佳工作电压 (Vmp)	41.95	42.14	42.29	42.44	42.61	42.77	42.93
最佳工作电流 (Imp)	13.35	13.41	13.48	13.55	13.62	13.68	13.75
开路电压 (Voc)	50.67	50.78	51.07	51.27	51.47	51.68	51.89
短路电流 (Isc)	14.13	14.19	14.25	14.31	14.37	14.43	14.49
最大系统电压 (VDC)	1500						
组件转换效率 (%)	21.68	21.87	22.07	22.26	22.45	22.64	22.83
旁路二极管数量 (个)	3						
最大保险电流	25A						
最大功率温度系数	-0.350%/°C						
开路电压温度系数	-0.284%/°C						
短路电流温度系数	0.050%/°C						
电池额定工作温度	45±2 °C						

标准状况条件 (1000W/m<sup>2</sup>; 1.5AM 以及25°C电池片温度)

## 组件图纸



## 机械性能参数

缆线类型, 长度及直径	Φ=4mm2, L=300±5mm (缆线长度可定制)
连接器类型	可兼容MC4插头
组件尺寸 A×B×C	2278×1134×30mm
重量	33kg
边框排水孔数量	8
结构	双玻璃: 钢化玻璃, 厚度2.0+2.0mm; 封装胶膜: EVA/POE
接线盒 (防护等级)	IP68 防护等级
边框	阳极氧化铝合金边框

## 质量参数

直流耐压	最大6000VDC
工作温度	-40°C ~ +85°C
最大载荷	5400Pa
冰雹试验	直径25mm, 速度23m/s
防火等级	Class A

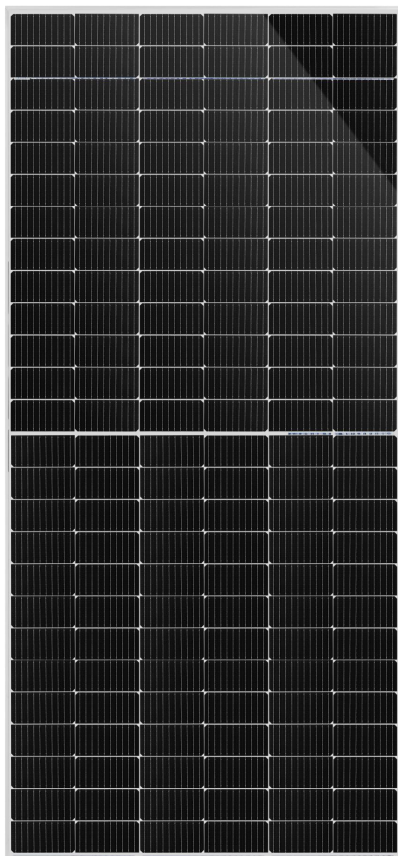
## 包装方式 (30边框)

包装方式	36pcs/箱	
装柜量	720块/40HQ	144块/20GP
装车量	792块/13.5m平板车	900块/17.5m平板车

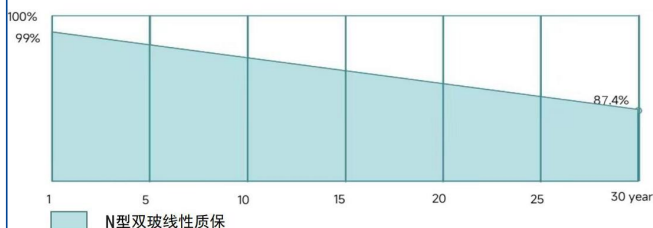


## 双面双玻Topcon组件

CSGxxxNS2DGHC-156 ( xxx=615W-635W )



### 南玻光伏组件线性质保



**双玻质保：**从质保期开始日期后30年期限内产品输出功率损失与标准测试条件（STC）下的额定输出功率比例，第一年不超过1.0%，第2年至第30年间每年不超过0.4%，在30年功率保证期内最后一年功率达到出厂标称的87.4%。提单日期即为质保开始日期。



### 产品性能



近四十年制造业经验，光伏全产业链-硅料、硅片、玻璃、电池、组件和电站，通过ISO9001:2015&ISO14001:2015体系认证，保证了南玻的组件原料精良，工艺精湛。



保证0到+6W输出功率正公差。



组件通过TUV莱茵和CQC检测机构认证，在极端（温度、载荷、撞击）条件下具备良好性能。



层压前后100%EL测试，成品100%EL测试，提供更高的质量保障。



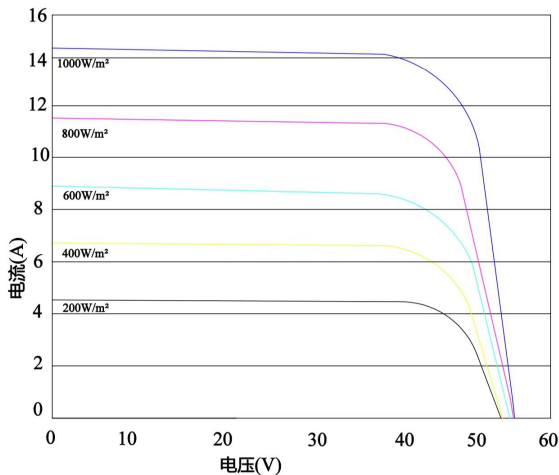
权威第三方测试验证的良好弱光性能（早晨、傍晚和阴天）。



通过TUV盐雾测试、耐氨气测试、PID测试、碳足迹测试、防火测试、落砂测试、EMC测试和LVD测试。

## I-V 曲线

(CSG615W光伏组件在不同光强下的电流-电压曲线)

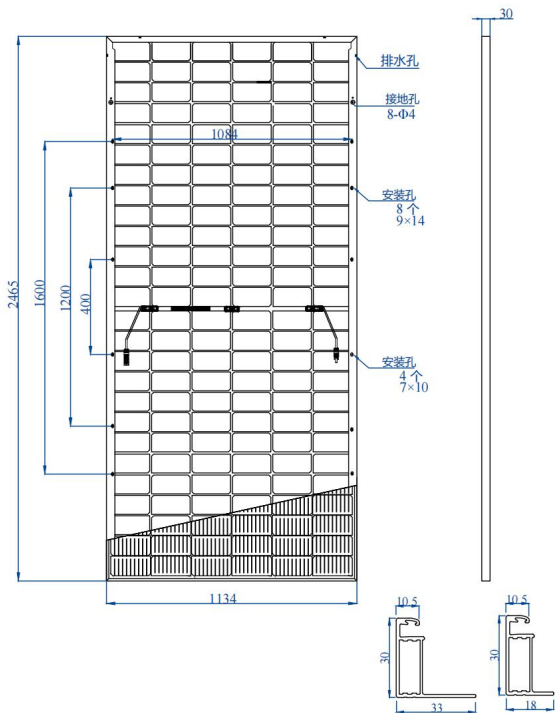


## 主要电性能参数

太阳能电池片	圆角单晶硅电池片 182×91mm 156片(6×13×2) —16根主栅线				
最大输出功率	615	620	625	630	635
功率公差范围	0 - +6W				
最佳工作电压 (Vmp)	45.77	45.93	46.10	46.27	46.44
最佳工作电流 (Imp)	13.44	13.5	13.56	13.62	13.68
开路电压 (Voc)	55.44	55.58	55.72	55.86	55.99
短路电流 (Isc)	14.19	14.27	14.35	14.43	14.51
最大系统电压 (VDC)	1500				
组件转换效率 (%)	22.0	22.18	22.36	22.53	22.71
旁路二极管数量 (个)	3				
最大保险电流	30A				
最大功率温度系数	-0.350%/℃				
开路电压温度系数	-0.284%/℃				
短路电流温度系数	0.050%/℃				
电池额定工作温度	45±2℃				

标准状况条件 (1000W/m<sup>2</sup>; 1.5AM 以及25℃电池片温度)

## 组件图纸



## 机械性能参数

缆线类型, 长度及直径	Φ=4mm2, L=300±5mm (缆线长度可定制)
连接器类型	可兼容MC4插头
组件尺寸 A×B×C	2465×1134×30mm
重量	34kg
边框排水孔数量	8
结构	双玻玻璃: 钢化玻璃, 厚度2.0mm封装胶膜: EVA/POE
接线盒 (防护等级)	IP68 防护等级
边框	阳极氧化铝合金边框

## 质量参数

直流耐压	最大6000VDC
工作温度	-40℃~+85℃
最大载荷	5400Pa
冰雹试验	直径25mm, 速度23m/s
防火等级	Class A

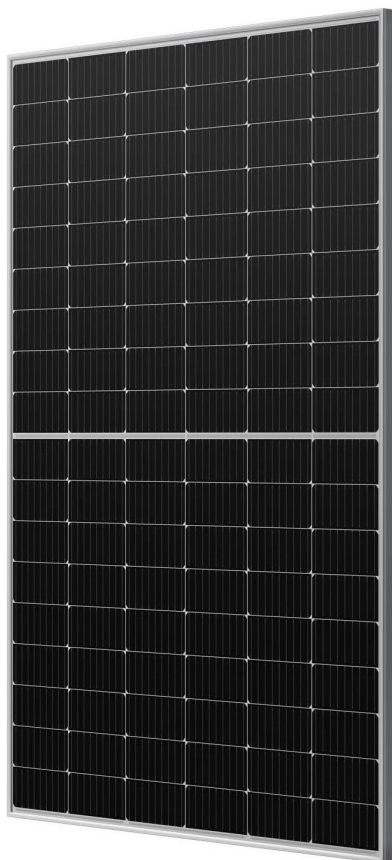
## 包装方式 (30边框)

包装方式	36pcs/箱
装柜量	576块/40HQ
装车量	720块/13.5m平板车 828块/17.5m平板车

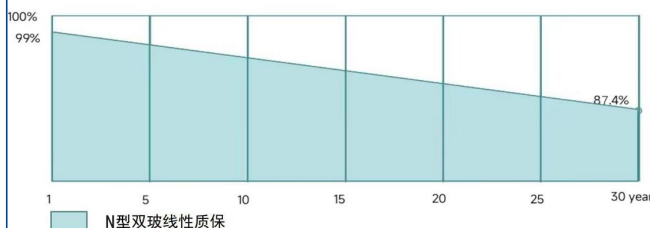


## 双面双玻Topcon组件

CSGxxxNS2DGHC-108 ( xxx=420W-440W )



### 南玻光伏组件线性质保



**双玻质保：**从质保期开始日期后30年期限内产品输出功率损失与标准测试条件（STC）下的额定输出功率比例，第一年不超过1.0%，第2年至第30年间每年不超过0.4%，在30年功率保证期内最后一年功率达到出厂标称的87.4%。提单日期即为质保开始日期。



### 产品性能



近四十年制造业经验，光伏全产业链-硅料、硅片、玻璃、电池、组件和电站，通过ISO9001:2015&ISO14001:2015体系认证，保证了南玻的组件原料精良，工艺精湛。



保证0到+6W输出功率正公差。



组件通过TUV莱茵和CQC检测机构认证，在极端（温度、载荷、撞击）条件下具备良好性能。



层压前后100%EL测试，成品100%EL测试，提供更高的质量保障。



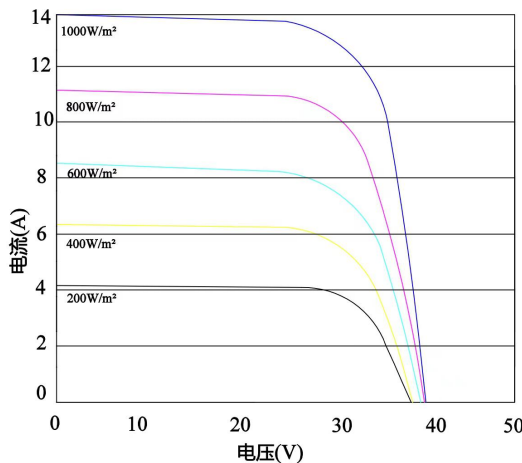
权威第三方测试验证的良好弱光性能（早晨、傍晚和阴天）。



通过TUV盐雾测试、耐氨气测试、PID测试、碳足迹测试、防火测试、落砂测试、EMC测试和LVD测试。

## I-V 曲线

(CSG420W光伏组件在不同光强下的电流-电压曲线)

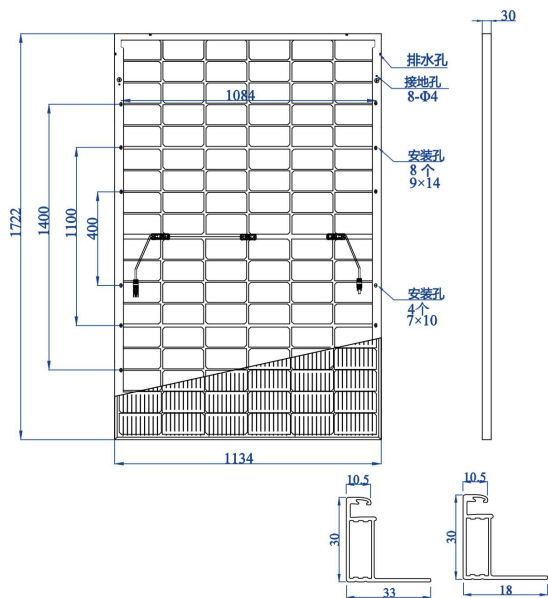


## 主要电性能参数

太阳能电池片	圆角单晶硅电池片 182×91mm 108片 (6×9×2) —— 16根主栅线				
最大输出功率	420	425	430	435	440
功率公差范围	0 - +6W				
最佳工作电压 (Vmp)	31.75	31.92	32.09	32.26	32.43
最佳工作电流 (Imp)	13.23	13.32	13.40	13.49	13.57
开路电压 (Voc)	38.28	38.45	38.66	38.84	39.03
短路电流 (Isc)	13.99	14.05	14.11	14.17	14.23
最大系统电压 (VDC)	1500				
组件转换效率 (%)	21.51	21.76	22.02	22.27	22.53
旁路二极管数量 (个)	3				
最大保险电流	25A				
最大功率温度系数	-0.350%/℃				
开路电压温度系数	-0.284%/℃				
短路电流温度系数	0.050%/℃				
电池额定工作温度	45±2℃				

标准状况条件 (1000W/m<sup>2</sup>; 1.5AM 以及25℃电池片温度)

## 组件图纸



## 机械性能参数

缆线类型, 长度及直径	Φ=4mm2, L=300±5mm (缆线长度可定制)
连接器类型	兼容MC4插头
组件尺寸 A×B×C	1722×1134×30mm
重量	25kg
边框排水孔数量	8
结构	双玻玻璃: 钢化玻璃, 厚度2.0mm; 封装胶膜: EVA/POE
接线盒 (防护等级)	IP68 防护等级
边框	阳极氧化铝合金边框

## 质量参数

直流耐压	最大6000VDC
工作温度	-40℃~+85℃
最大载荷	5400Pa
冰雹试验	直径25mm, 速度23m/s
防火等级	Class A

## 包装方式 (30边框)

包装方式	36pcs/箱	
装柜量	864块/40HQ	216块/20GP
装车量	1008块/13.5m平板车	1116块/17.5m平板车

